



Element	BL1	1	Rys.:
1	HEA300	5534	1
2	BL15	0.06	2
3	LB0x80x8	0.20	4
Suma			511
Razem 1 element BL1			510.8
Opisem 1 elementy/ów	BL1		511

UWAGI GENERALNE:

- Niniejszy dokument należy rozpatrywać wraz z opracowaniami innych branż.
- Roboty prowadzić zgodnie z opisem technicznym.

UWAGI SZCZEGÓŁOWE:

- PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC BEZWZGLĘDNE NALEŻY SPRAWDZIĆ WYMIARY. W RAZIE STWIERDZENIA RÓŻNICY MIĘDZY ZAŁOŻENIAMI PROJEKTOWYMI, A STANEM FAKTYCZNYM BEZZWŁOCZNIE POWIADOMIĆ PROJEKTANTA.

MATERIAŁ STAL: S355J2

UWAGA:

- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ:
 - EXC2 wg PN-EN-1090-2:2012
 - KLASA B wg EN/ISO 13920 – DŁUGOŚĆ ELEMENTÓW
 - KLASA F wg EN/ISO 13920 – PROSTOŚĆ, PŁASKOŚĆ I RÓWNOLEŻNOŚĆ
- POZIOM NIEZDODNOŚCI SPAWNICZYCH – "C" wg PN-EN ISO 5817.
- BADANIE SPÓW DŁUŻE: 100% VT, 100% UT, 5% MT/PT
- METODY SPAWANIA, MATERIAŁY POMOCNICZE DO SPAWANIA, ZAKRES WSTĘPNEGO PODGRZEWANIA I OBRÓBKI CIEPŁEJ OKREŚLI TECHNOLOG SPAWALNIK, KTÓRY JEST NIEZBEDNY DO TEGO ZADANIA NA ETAPIE WYKONANIA KONSTRUKCJI.
- STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA PIERWOTNEGO POWIERZCHNI SA 2.5 wg EN 12944 (SRUT KULISTY wg ISO 850/1 TYP S SEGMENT 2-3)
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
 - 5.1. KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001
 - 5.2. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ – H (DŁUGA 15 LAT).
 - 5.3. ZESTAW MALARSKI NRO
 - 5.4. KOLOR WARSTWY POWIERZCHNIOWEJ: (RAL 9010)
 - 5.5. KRATY FOSFOROWE OCYNKOWANE
- POWIERZCHNIE STYKOWE W POŁĄCZENIACH SPRĘŻYNYCH NALEŻY OCZYSZCZĄC PRZECZYSZCZANIE I ZABEZPIECZĄC POWŁOKĄ KRZEMANOWO-CYNKOWĄ (WSP. TARCIA m=0,45) PRZECZ. NATYRSK
- POŁĄCZENIA NA SRUBY KLASY 10.9 HV SA POŁĄCZENIAMI SPRĘŻYNYMI KAT. E. W POŁĄCZENIACH SPRĘŻYNYCH SIŁY SPRĘŻAJĄCE ORAZ MOMENTY DOKRĘCENIA (STOSOWAĆ SMAR WYŁOKOTE M6S2) POWINNY WYNIŚĆ ODPOWIEDNIO:
 - dla HW16: 100kN – 250Nm
 - dla HW22: 120kN – 450Nm
 - dla HW24: 220kN – 800Nm
 - dla HW30: 350kN – 1650Nm
- POŁĄCZENIA NA SRUBY KLASY 8.8, 5.8, 5.8 (ISO 4014) NIE SĄ POŁĄCZENIAMI SPRĘŻYNYMI
- STOSOWAĆ ŁĄCZNIKI GALWANIZOWANE.
- STAŁ WEZDUS LIST MATERIAŁOWYCH
- WYMIARY OZNACZONE XXXX NIE SĄ W SKALI
- RYSLUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI BRANŻOWYMI.

NEZNAJCZĄCE SPÓW PRZEMIANOWE WYKONAĆ UWAGA –0,7 (SPÓW. JEJENOSTRONNA)

a=0,5 (SPÓW. DWUSTRONNA) GRUBOŚĆ CIĘGŁOŚCI Z ŁĄCZNIKAMI ELEMENTÓW

NEZNAJCZĄCE SPÓW. CZOSŁOWE SPAWAĆ NA PEŁNY PRZETÓP

Beton części nadziemnej:		C30/37
Beton części podziemnej:		C25/30 W8
Stal zbrojeniowa:		A–IIIN (B500sp)
Stal konstrukcyjna:		S335
Klasa konstrukcji:		S4
		±0,00 = 2,44m n.p.m.

UWAGI :

WSZYSTKIE NAAZY UŻYTE W PROJEKCIE STANOWIĄ INFORMACJĘ O PARAMETRACH URZĄDZEŃ I MATERIAŁÓW. WYKONAWCA PRZED WYBUDOWANIEM PRZEDSTAWI KARTY MATERIAŁOWE Z ZAŁĄCZENIEM WSZELKICH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH ICH PARAMETRY TECHNICZNE I HIGIENICZNE. MATERIAŁY I URZĄDZENIA INNE NIŻ UŻYTE W PROJEKCIE PODLEGAJĄ AKCEPTACJI GŁÓWNEGO PROJEKTANTA ORAZ WYMAGAJĄ SPORZĄDZENIA DOKUMENTACJI ZAMIENNEJ KTÓRA PODLEGA UZGODNIENIU Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM

INWESTYCJA:	NR PROJEKTU:
BUDOWA BUDYNKU LABORATORYJNO - BIUROWO - WARSZTATOWEGO I OBIEKTÓW TOWARZYSZĄCYCH	116

ADRES INWEST.:

ul. Roberta de Plelo, działka nr ew. 41 ob. 073, jednostka ewidencyjna Gdańsk

INWESTOR:

Instytut Morski
ul. Długi Targ 41/42, Gdańsk 80-830

BRANŻA: KONSTRUKCJA

FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY

DATA: 04 - 2017 r.

PAS PROJEKT Sp. z o.o.
ul. Plantowa 5,
05-830 Niedźwizna
TEL. (022) 739-90-25,FAX (022)739-79-06
www.pasprojekt.com

ZESPÓŁ AUTORÓW:	IMI I NAZWIŚKO	NR UPR.:	PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Marcin Polak	LUB/0202/POOK/13	
OPRACOWANIE:			
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Ireneusz Bielczenko	1067/EI/86	

UWAGA:

PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM. PROJEKT ARCHITEKTONICZNY JEST PROJEKTEM NAJRZĘDNYM WSZYSTKIE ROZBIEŻNOŚCI Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI SKONSULTOWAĆ Z PROJEKTANTEM GENERALNYM PRZED WYBUDOWANIEM !

RODZAJ RYSUNKU:	
ZBROJENIE	
TREŚĆ RYSUNKU:	SKALA:
Belka BS1	1:10
NR.RYSUNKU:	REWIZJA:
PAS-116-PW-K-ST-PD-D-01	